



Nagy szilárdságú hidraulikus kötésű cementes lőtthabacs torkret technológiás betonhelyreállítási és erősítési munkálatokhoz

Felhasználási terület

- Független és fej feletti betonjavítási és kéregerősítési munkálatokra
- Szerkezeti és nem szerkezeti beton és vasbeton felületek – betonkorrózió vagy külső sérülés okozta – javításaira száraz löveltt technológiás munkákra.
- Kü-l és beltéren

Tulajdonságok

- Magas kezdő és végszilárdságú, cementkötésű habarcs
- Nagy állékonyosságú habarcs
- Normál kötésű egy rétegben esetén 15-30mm vastagságtól alkalmazható
- Gyors kötésű egy rétegben, 15-100mm vastagságban
- A termék megfelel az „MSZ EN 1504-3 Termékek és rendszerek a betonszerkezetek védelmére és javítására” szabvány 3. rész „szerkezeti és nem szerkezeti javítások”-ban meghatározott R3 besorolásnak.
- Gyors és normál kötésű termék

Terméktípusok

- **SM 4P** C25/30 normál kötésű lőtthabacs
- **SM 4PS** C25/30 gyors kötésű lőtthabacs
- **SSM 4PF** C35/45 szilika normál kötésű szálerősített lőtthabacs
- **SSM 4PF-S** C35/45 szilika gyors kötésű szálerősített lőtthabacs
- **SSM 4PF-HS** C35/45 szilika normál szulfátálló szálerősített lőtthabacs

Felület-előkészítés

- Az alapfelületet olaj, festék, korrózió okozta szennyeződésektől meg kell tisztítani
- Az alap megfelelő tapadó szilárdságára ügyelni kell ($> 1,5 \text{ N/mm}^2$)
- A cementfátyolt, cementpép részeket szemcseszórással vagy mechanikai módon el kell távolítani.
- Erősen nedvszívó betonfelületeket a feldolgozás előtti napon többször elő kell nedvesíteni. A pórusokat szükséges telíteni. A felület maradjon mattnedves de vízfilm réteg ne legyen rajta.

Feldolgozás Utókezelés

- Száraz, pneumatikus továbbítású löveltt habarcs.
- Alkalmas mindenfajta száraz technológiával működő torkret géphez pl. Aliva, Meyco, Mader, Clever. A munkálatok során azonban a gépgyártó által megadott víz, áram és levegő teljesítmény-igényére figyelni kell.
- A munkálatok körülményeivel kapcsolatosan az erre vonatkozó EN 14487 szabvány és az ÚTI irányelv előírásait figyelembe kell venni.
- Fontos az elkészült felület utókezelése elsősorban meleg és száraz időjárás okozta gyors párolgás és az abból adódó zsugorodás elkerülése végett..
- A felületet védjük naptól, szélről, gyors felmelegedéstől, gyors kiszáradástól, fagytól.
- A feldolgozást követő 48 órán belül a felület nedvesen tartása szükséges permetező módszerrel vagy nedves takarással

Anyagösszetétel

- A SAKRET fejlesztőlaboratóriumában kikísérletezett szabványos alapanyagok, portlandcement MSZ EN 197, homok MSZ EN 12620, MSZ EN 12620, MSZ EN 13139, tulajdonságjavító adalékszerek és speciális adalékszerek összetételéből álló előkevert szárazhabarcs.

Kiszerezés – 30 kg-os többretegű papírzsákban/ EU raklapon illetve silós kiszállítással

Anyagszükséglet – A lövés során a visszahullás függ az alapfelülettől, a lövési technikától, lövési szögtől, a termék típusától és az alkalmazott technológiától.

Tárolás – Száraz, hűvös, időjárási hatásoktól védett helyen, fa raklapon eltartható 12 hónapig. A megkezdett csomagolást azonnal vissza kell zárni.

Tudnivalók

- A kötésben lévő anyagot óvni kell a közvetlen napsütéstől, +25 °C feletti hőmérséklettől, huzattól, fagytól, csapó esőtől.
- A megadott műszaki adatok +20 °C-os hőmérsékletre és 50%-os relatív páratartalomra érvényesek. Az ennél alacsonyabb hőmérséklet hosszabbítja, a magasabb pedig csökkenti a bedolgozási időt.
- A bekevert anyagot újramezerni, vagy abba a már megkötött hulladék anyagot visszadolgozni tilos!
- A mindenkori érvényben lévő szabványnak, irányelvnek megfelelően kell eljárni.
- A szerszámokat és a keverőedényt használat után azonnal mossuk el, mert később az anyag csak mechanikai úton távolítható el.
- Cementet tartalmaz, ezért víz hatására lúgos kémhatású lesz.
- Ügyeljünk, hogy szembe, bőrre ne kerüljön!
- Ha mégis előfordul, mossuk le bő vízzel, szükség esetén forduljunk szakorvoshoz.

Kérjük, a kivitelezés során felmerülő kérdéseivel forduljon szakembereinkhez!

Műszaki adatok

SAKRET terméknév	MSZ EN 4789-1:2004, EN 206-1								
	Legnagyobb szemnagyság	Szilárdsági osztály	Karbonátosodás okozta korrózió	Tengervíz okozta klorid korrózió	Édesvíz okozta klorid korrózió	Fagyásolvadás okozta korrózió	Agresszív kémiai hatás	Igénybevétel kopás hatására	Igénybevétel víznyomás hatására
SM 4P	GK4	C25/30	XC2	nem osztályozható	nem osztályozható	XF1	nem osztályozható	nem osztályozható	XV1(H)
SM 4PS	GK4	C25/30	XC2	nem osztályozható	nem osztályozható	XF1	nem osztályozható	nem osztályozható	XV1(H)
SSM 4PF	GK4	C35/45	XC4	XS3	XD3	XF1	XA1	XK2(H)	XV3(H)
SSM 4PF-S	GK4	C35/45	XC4	XS3	XD3	XF1	XA1	XK2(H)	XV3(H)
SSM 4PF-HS	GK4	C25/30	XC2	nem osztályozható	nem osztályozható	XF1	nem osztályozható	nem osztályozható	XV1(H)

SAKRET terméknév	MSZ EN 1504-3:2006						
	Legnagyobb szem nagyság	Szilárdsági osztály	Tapadószilárdság	Gátolt b,c zsugorodás, duzzadás	Rugalmassági modulus	Hőingadozás tőrés	Kapilláris vízfelvétel
SM 4P	GK4	$\geq 25 \text{ mPa}$	$\geq 1,5 \text{ mPa}$	$\geq 1,5 \text{ mPa}$	$\geq 15 \text{ GPa}$	$\geq 1,5 \text{ mPa}$	$\leq 0,5 \text{ kg}\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{h}^{-0,5}$
SM 4PS	GK4	$\geq 25 \text{ mPa}$	$\geq 1,5 \text{ mPa}$	$\geq 1,5 \text{ mPa}$	$\geq 15 \text{ GPa}$	$\geq 1,5 \text{ mPa}$	$\leq 0,5 \text{ kg}\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{h}^{-0,5}$
SSM 4PF	GK4	$\geq 45 \text{ mPa}$	$\geq 1,5 \text{ mPa}$	$\geq 1,5 \text{ mPa}$	$\geq 15 \text{ GPa}$	$\geq 1,5 \text{ mPa}$	$\leq 0,5 \text{ kg}\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{h}^{-0,5}$
SSM 4PF-S	GK4	$\geq 45 \text{ mPa}$	$\geq 1,5 \text{ mPa}$	$\geq 1,5 \text{ mPa}$	$\geq 15 \text{ GPa}$	$\geq 1,5 \text{ mPa}$	$\leq 0,5 \text{ kg}\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{h}^{-0,5}$
SSM 4PF-HS	GK4	$\geq 25 \text{ mPa}$	$\geq 1,5 \text{ mPa}$	$\geq 1,5 \text{ mPa}$	$\geq 15 \text{ GPa}$	$\geq 1,5 \text{ mPa}$	$\leq 0,5 \text{ kg}\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{h}^{-0,5}$

A jelen műszaki adatlap a termékeink feldolgozásához ad ismereteket. Az anyag felhasználása során figyelembe kell venni az MSZ és a DIN szabványokat, valamint az érvényben lévő építészeti és műszaki előírásokat. A szavatosság a leszállított áru minőségére vonatkozik. Ajánlásaink, anyagigény javaslataink kísérleteken és tapasztalatokon alapulnak, de nem mentesítik a felhasználót az anyag előzetes kipróbálása alól. A korábban kiadott műszaki adatlapok a frissítést követően érvényüket veszítik.

Frissítve: 2013.07.10.